

ZAWIADOMIENIE

Burmistrz Sępola działając na podstawie art. 21 ust. 2 pkt 34 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2021 r. poz. 247 tekst jedn. ze zm.) zawiadamiam o wydaniu postanowienia o pozytywnym zaopiniowaniu w sprawie zatwierdzenia „Projektu robót geologicznych na wykonanie otworu zastępczego nr 1A na terenie ujęcia wód podziemnych z utworów czwartorzędowych w miejscowości Langanki, gmina Sępól, powiat Bartoszycki, województwo warmińsko-mazurskie” oraz możliwości zapoznania się z jego treścią i dokumentacją sprawy w Wydziale Gospodarki i Infrastruktury Urzędu Miejskiego w Sępolu w godzinach pracy Urzędu.

BURMISTRZ
Irena Wołosiek

Zamieszczono:

1. Biuletyn Informacji Publicznej Urzędu Miejskiego w Sępolu
2. Tablica ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Sępolu