

GMINA SĘPOPOL
ul. 11 Listopada 7
11-210 Sępapol

Sępapol, 13.05.2025 r.

**Wykonawcy zainteresowani
udziałem w postępowaniu**

**ZAPYTANIA NR 2 WYKONAWCÓW
DO TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Or.III.271.1.5.2025

BZP nr 2025/BZP 00201392

Dotyczy: postępowania w trybie podstawowym pn. "Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody (SUW) w msc. Sępapol i Langanki".

Zamawiając zgodnie z art. 284 ustawy z dnia 11 września 2019 r. prawo zamówień publicznych (tj. Dz.U. z 2024 poz. 1320) udziela odpowiedzi na zapytanie Wykonawców:

ZAPYTANIE Nr 6 :

Zgodnie z zapisami SWZ Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisane przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego w ramach przedmiotu zamówienia materiały, elementy, systemy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego - w takiej sytuacji Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, uwiarygodniających te materiały.

Prosimy o podanie zamkniętego katalogu parametrów równoważności, którymi będzie kierował się Zamawiający dokonując oceny równoważności urządzeń i materiałów oraz sprecyzowanie jakie dokumenty uwiarygadniające należy złożyć wraz z ofertą.

Odpowiedź nr 6 :

Zamawiający wymaga aby wszyscy oferenci stosujący rozwiązania równoważne załączyli wraz z ofertą *Załącznik „Tabela oferowanych kluczowych urządzeń”* wraz z dokumentami uwiarygodniającymi tj. kartami katalogowymi oraz atestami PZH. Oferty bez załączonej ww. tabeli będą podlegały odrzuceniu.

Tabela zawiera również wymagane parametry równoważności. Do wszystkich urządzeń wymienionych w załączniku należy załączyć karty katalogowe oraz atesty PZH, wyjątek stanowi sprężarka śrubowa, dla której atest PZH nie jest wymagany. W załączeniu do pisma : „Tabela oferowanych kluczowych urządzeń”.

ZAPYTANIE Nr 7:

Czy sterowanie pompami głębinowymi ma być realizowane w oparciu o przetwornice częstotliwości dla każdej z pomp.

Odpowiedź nr 7:

Tak, sterowanie pompami głębinowymi pompami głębinowymi ma być realizowane w oparciu o przetwornice częstotliwości dla każdej z pomp. Dla ujęcia SW-4 należy wykonać nową rozdzielnicę sterowniczą zabudowaną lokalnie przy studni, w której zabudować: zabezpieczenia, przetwornicę częstotliwości, obwody sterownicze dla pompy głębinowej, zabezpieczenia ogrzewania obudowy studni oraz oświetlenia. Na ujęciu zamontować słup oświetleniowy z oprawą analogiczny jak na terenie SUW, wykonać również miejscową instalację uziemiającą na bazie uziomu pionowego. Wszystkie dane z ujęcia (praca, awaria, prąd pompy, otwarcie obudowy studni) i sterowanie pompą głębinową zrealizować poprzez komunikację GPRS lub radiowo pomiędzy rozdzielnicą ujęcia, a rozdzielnicą sterowniczą RZS w budynku SUW.

ZAPYTANIE Nr 8:

W dokumentacji projektowej wskazano sprężarki tłokowe, natomiast w przedmiarze robót sprężarki śrubowe – prosimy o wyjaśnienie rozbieżności i wskazanie prawidłowego rodzaju sprężarek wraz z podaniem parametrów technicznych w przypadku sprężarek śrubowych, w tym parametrów równoważności.

Odpowiedź 8 :

Należy zastosować sprężarki śrubowe, parametry techniczne i równoważności zostały określone w załączonej tabeli w odpowiedzi na pytanie 6.

UDZIELONE ODPOWIEDZI DO TREŚCI SWZ NIE POWODUJE ZMIANY TERMINU składania ofert, który pozostaje na dzień :

20 maja 2025 r. (wtorek) godz. 10 00.

Sporządziła: Ewa Skąlecka

z up. Burmistrza Sępola

Piotr Łazar
Zastępca Burmistrza

Załącznik „Tabela oferowanych kluczowych urządzeń”

Lp.	Nazwa materiału/urządzenia wg dokumentacji zamówienia	Cechy równoważności materiału/urządzenia	Nazwa materiału/urządzenia, oraz producent wraz z opisem	Dokument potwierdzający: atest PZH, karty katalogowe producenta)
1	Dynamiczny mieszacz wodno - powietrzny Ø 1400 mm typ EPAD-6, V=3,15 m ³	- średnica – Ø 1400 mm - pojemność – 3,15 m³ - wysokość całkowita – 2800 mm - siła rozdzielająca – stal nierdzewna - króćce przyłączeniowe DN 150 - wysokość od podstawy do kołnierza króćca dolnego – 350 mm - wejście sprężonego powietrza - dodatkowo wyjście kołnierzowe DN 80 w górnej dennicy mieszacza (ręczne płukanie pierścieni) - wypełnienie uaktywnionymi Pierścieniami Białeckiego - Powłoka EPX1 Ral 5015, grubości 1000 mikrometrów dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa, bezszwowa powłoka wysokiej jakości stosowana na powierzchnie stalowe, nie zawierającą substancji lotnych (100% substancji stałych). • Powłoka nakładana natryskowo elastomerem polimocznikowym, przy ciśnieniu min 150-200 bar • Utwardzana chemicznie i termicznie (spełnione oba warunki) • Powłoka nie utlenia się • Powierzchnie stalowe odtłuszczone i oczyszczone mechanicznie (do SA2 ½) - Przyczepność do podłoża (stal) >5 MPa <i>EN ISO 4624</i> - Twardość Shore'a - 96A, 45D <i>EN ISO 868</i> - Ścieralność (ind. Tabera, 1000g/1000 cykli, kół H22) - <100 mg <i>EN ISO 5470-1</i> - Nasiąkliwość wodą (7 dni) - do 2%		Atest PZH jest wymagany
2	Filtr pospieszny pionowy Ø 1600 mm EPF-6 drenaż rurowy lateralny ze stali nierdzewnej	- średnica - 1600 mm - powierzchnia filtracji - 2,00 m² - wysokość całkowita - 3010 mm - wysokość płaszcza - 1500 mm - kroćce przyłączeniowe DN 150 - wysokość od podstawy do kołnierza kroćca dolnego - 450 mm - wąż zasypowy – WRO-420/320 - wąż kontrolny – WRB-400 - wąż dolny - WR-175 - drenaż lateralny rurowy ze stali nierdzewnej		Atest PZH jest wymagany

		- wziernik ze szkła hartowanego do podglądu złoza podczas okresowych płukań wstecznych oraz kontroli wysokości złoza bez jego otwierania. - zasilanie górne - Właz boczny na windzie - Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne śrutowane zabezpieczone: okładzina EPX1 - Powłoka EPX1 Ral 5015, grubości 1000 mikrometrów dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa, bezszwowa powłoka wysokiej jakości stosowana na powierzchnie stalowe, nie zawierającą substancji lotnych (100% substancji stałych). • Powłoka nakładana natryskowo elastomerem polimocznikowym, przy ciśnieniu min 150-200 bar • Utwardzana chemicznie i termicznie (spełnione oba warunki) • Powłoka nie utlenia się • Powierzchnie stalowe odłuszczone i oczyszczone mechanicznie (do SA2 ½) - Przyczepność do podłoża ^(stal) >5 MPa <i>EN ISO 4624</i> - Twardość Shore'a - 96A, 45D <i>EN ISO 868</i> - Ścieralność (ind. Tabera, 1000g/1000 cykli, koła H22) - <100 mg <i>EN ISO 5470-1</i> - Nasiąkliwość wodą (7 dni) - do 2%		
3	Zestaw hydroforowy ZH/4CR32-4/7,5/N200/4P czteropompowy, pompy Grundfos CR 32-4 – 7,5 kW, każda pompa z przypisanym falownikiem	Pompy Grundfos CR 32-4 7,5 kW każda sterowana przetwornicą częstotliwości wydajność maksymalna: $Q = 140,0 \text{ m}^3/\text{h}$ ($4 \times 35 \text{ m}^3/\text{h}$) $H = 50,0 \text{ m H}_2\text{O}$ $P = 4 \times 7,5 \text{ kW}$ - pompa pionowa, wielostopniowa - pompa odśrodkowa z króćcami ssawnym i tłocznym na tym samym poziomie (linii) - Głowica pompy i podstawa wykonane są z żeliwa - wszystkie inne części zwilżane wykonane są ze stali nierdzewnej - Kasetowe uszczelnienie wału - Rurociągi podłączane są za pomocą kołnierzy DIN - 3-fazowy asynchroniczny silnik elektryczny chłodzony wentylatorem, montowany na Stopach - uszczelnienia wału: HQQE - podstawę z żeliwa szarego EN 1563 EN-GJS-500-7		Atest PZH jest wymagany

		- Zestaw hydroforowy zamontowany na ramie wykonanej z elementów ze stali 1.4301, - System sterowania jest wyposażony w cztery falowniki z filtrem EMC kat. C2 dla każdej pomy niezależnie - Kolektor ssawny DN 200 219,1x3mm - Kolektor tłoczny DN 200 219,1x3mm - Wymagania w zakresie prac spawalniczych: - dostawca zestawu pompowego musi posiadać wdrożoną normę dotyczącą jakości w spawalnictwie w pełnym zakresie wymagań jakościowych: PN-EN ISO 3834-2 - dostawca zestawu pompowego w zakresie prac spawalniczych musi posiadać uznaną technologię spawania WPQR zgodną z PN-EN ISO 15614 - wymagany poziom jakości spoin dla konstrukcji spawanych minimum poziom "B" wg PN-EN ISO 5817; - zakres badań nieniszczących – kontroli wizualnej (VT) wg PN-EN ISO 17637 oraz kontrola penetracyjna (szczelności) (PT) wg PN-EN ISO 23277 - Minimum 80% spawów do średnicy DN 200 wykonać metodą orbitalną w podwójnej osłonie argonu z potwierdzeniem jakości spawu(wydruk) - Wszystkie rozgałęzienia do średnicy DN 150 ścianki max 3 mm wykonać metodą wyciągania szyjek		
4	Pompa płuczna np. Grundfos NB 65-125/125 – 5,5 kW	Normalnie ssąca, jednostopniowa pompa odśrodkowa. Pompa jest połączona sprzęgłem z asynchronicznym silnikiem elektrycznym chłodzonym wentylatorem. Prędkość obrotowa pompy: 2930 obr/min Przepływ obliczeniowy: 96,62 m³/h Obliczona wysokość podnoszenia pompy: 14.8 m Rzeczywista średnica wirnika: 125 mm Nominalna średnica wirnika: 125 Korpus pompy: Żeliwo szare Obudowa pompy: EN-GJL-250 Korpus pompy: ASTM class 35 Typ silnika: 132SC		Atest PZH jest wymagany

		Nominalna moc silnika - P2: 5.5 kW uszczelnienia wału – BQQE Częstotliwość podstawowa: 50 Hz Napięcie nominalne: 3 x 380-415D V Prąd znamionowy: 11 A Prąd uruchomienia: 1080-1180 % Sprawność silnika przy pełnym obciążeniu: 89.2 %		
5	Dmuchawa np. Delta Blower G5 AERZEN Typ: GM 3S w obudowie dźwiękochłonnej 4 kW	Przepływ objętościowy Q1 = 1,68 m³/min Przepływ objętościowy Q1 = 101,0 m³/h Ciśnienie na ssaniu (abs.) p1 = 1,013 bar Ciśnienie na tłoczeniu (abs.) p2 = bar 1,613 bar Różnica ciśnień bp = 600 mbar Moc silnika Pmot = 4 kW Silnik napędowy IEC, Budowa: B3T, 3 kW, 2910 min-1, Wielkość: 100 L Klasa ochrony: IP 55, 400 V, 50 Hz. Klasa sprawności: IE3, Klasa izolacji F używana wg B, z trzema wbudowanymi termistorami. Napęd pasowy. Obudowa dźwiękochłonna - poziom hałasu 61 dB		Atest PZH jest wymagany
6	Sprężarka śrubowa np. ABAC SPINN 4 10 400/50K 270 E CE	Wydajność na wyjściu (l/min): 516 l/min Maksymalne ciśnienie (bar): 10 bar Moc silnika (KM/kW): 5.5 KM / 4.0 kW Panel kontrolny: ON/OFF Osuszacz: tak wbudowany Pojemność zbiornika powietrza (l): 270 l Poziom głośności dB(A) (4 m): 62 Blok śrubowy: C43 Ilość stopni sprężania: 1 Rozruch: Bezpośredni Zasilanie (V): 400 V / 50 Hz / 3 Ph		Atest PZH nie jest wymagany
7.	Zbiornik retencyjny V=150 m³	Zbiorniki stalowe (stal niskowęglowa) spawane, pojemność V = 150 m³ - średnica wewnętrzna – 4 500 mm - Wysokość płaszcza - 9 500 mm - Wszystkie kroćce przyłączeniowe - DN 200 mm ssawny, spust i przelew, DN 150 - tłoczny Izolacja termiczna zbiornika wykonana z wełny mineralnej o grubości g=100 mm. Izolacja na zewnątrz zabezpieczona jest płaszczem z blachy z blachy aluminiowej,		Atest PZH jest wymagany

		ocynkowanej lakierowanej w kolorze niebieskim. Od środka zbiornik malowany farbą z atestem PZH „BRANTHO-KORRUX”. Drabiny wewnętrzne ze stali nierdzewnej Rurociągi wewnątrz zbiornika z rur PE 100 SDR 1 lub ze stali nierdzewnej 1.4301; elementy montażowe ze stali nierdzewnej.		
8.	Przepustnice ręczne i z napędem pneumatycznym	Przepustnica z dyskiem ze stali nierdzewnej Dane techniczne: - wykonanie centryczne - dzielony wałek - maksymalne ciśnienie robocze 16bar - system anty blow-out - korpus – żeliwo GG25 - uszczelnienie EPDM - flansa pod napęd Pneumatyczny napęd obrotowy dwustronnego działania Typ NDA Dane techniczne: - kat obrotu 0 – 90 st - ciśnienie zasilania 2,5 - 8 bar - przyłącza – flansa - temp pracy -20 °C do +80°C, - przyłącze według NAMUR - flansa ISO5211 - Zakres regulacji: $\pm 5^\circ$ Wyłącznik krańcowy Typ NSB . Dane techniczne: - wyłączniki mechaniczne 2xSPDT - dławik M20x1,5 - korpus aluminium - trzpień stal nierdzewna - wskaźnik ABS - stopień ochrony IP68		Atest PZH dla przepustnic jest wymagany

