

DOPUSZCZLANA TOLERANCJA WYMIARÓW GABARYTOWYCH POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW WYPOSAŻENIA ORAZ ZAKRESÓW REGULACJI +/- 25 mm POD WARUNKIEM ZACHOWANIA PLANOWANEJ FUNKCJONALNOŚCI.

MEBLE

1. MEBLE - typu 1

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli.

1.1 Biurka – typu 1

Błaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych panelem płytowym. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali malowanej proszkowo. Kolumny stelaża posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Błaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2

1.2 Kontenery - typu 1

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1, w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości min. 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu,

klucz wychyłny z zabezpieczeniem przed wylamaniem,

- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą, kontenery mobilne bez uchwytów, fronty szuflad wysunięte z boku względem korpusu tworząc uchwyt do otwierania.

- kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,

- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Blaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o grubości równej grubości blatów w biurkach typu 1. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekokrem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

1.3 Szafy, regały - typu 1

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,

- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,

- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych. W szafach z frontami przesuwными plecy z płyty laminowanej gr. min. 18 mm.

- szuflady z wkładami wykonanymi z płyt laminowanych dwustronnie gr. 10-12 mm, mocowane na prowadnicach metalowych kulkowych,

- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekokrem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociągami i cichym domykiem.

W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przemykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu.

System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuwek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowej trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14073-2, 14074.

1.4 Stoły - typu 1

Blaty stołów wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 1. Blaty o całkowitej grubości

28-32mm oklejone listwą ochronną. Listwy ochronne z tworzywa sztucznego, grubości min. 2mm zgodne z kolorem i dekokiem laminatu płyt. Podstawę stołów stanowi stelaż metalowy, malowany proszkowo w kolorze aluminium. Nogi wykonane z kształtownika stalowego o przekroju kwadratowym w zakresie 40-50mm ze stopkami umożliwiającymi poziomowanie w zakresie min 10 mm, połączone w górnej części profilem poziomym, łącznie tworząc układ odwróconej litery U. Pod blatem podłużna belka wzmacniająca, łącząca podwójne zestawy nóg. Między blatem biurka, a podstawą znajdują się dystanse z tworzywa sztucznego tworzące dylatację 10-15 mm. Błaty posiadają od spodu wklejone gniazda montażowe umożliwiające przykręcenie stelaża oraz łączenie ich ze sobą w ciągi za pomocą śrub. Stoły muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normach: PN-EN 527-2:2004.

2. MEBLE - typu 2

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlistej, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna. Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 90 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli.

2.1 Biurka – typu 2

Błaty i nogi biurek o całkowitej grubości 28-32 mm wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości min. 2 mm zgodne z dekokiem laminatu płyt. Nogi zakończone stopkami plastikowymi umożliwiającymi poziomowanie mebla połączone za pomocą blendy osłonowej z płyty gr. min. 18 mm. Błat nakładany na nogi. Nogi mocowane do blatu za pośrednictwem prostopadłościanów aluminiowych wysokości 15-20 mm, umożliwiających uzyskanie dylatacji między blatem a nogą. Biurka wyposażone w zaczepy do poziomego prowadzenia okablowania pod blatami. Biurka muszą posiadać atest lub świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie: PN-EN 527-2.

2.2 Kontenery - typu 2

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2, w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na

przewodnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,

- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychylny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery mobilne 3-szufladowe na 4 skrętnych kółkach plastikowych minimum fi 50 mm w tym 2 z blokadą, kontenery mobilne bez uchwytów, fronty szuflad wysunięte z boku względem korpusu tworząc uchwyt do otwierania.
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Błaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekorem laminatu płyt. Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

2.3 Szafy, komody, witryny - typu 2

Meble wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 2 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- wieńce górne wykonane z płyty laminowanej grubości 28-32 mm,
- korpusy, fronty płytowe i półki wykonane z płyty laminowanej grubości minimum 18 mm,
- fronty szklane w witrynach wykonane ze szkła hartowanego mlecznego w ramce wykonanej z aluminium z gałką.
- plecy płyta HDF grubości minimum 3mm, wsuwane w nafrezowane boki szaf. Usztywnione za pomocą łączników przykręcanych na styku pleców z korpusem, nie dopuszcza się pleców nakładanych.
- wieńce, drzwiczki uchylne oraz przesuwne wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm, pozostałe elementy wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0.5 mm, listwy ochronne zgodne z dekorem laminatu płyty.

Meble wyposażone w stopki wysokości 25-35 mm z możliwością poziomowania od wewnątrz mebla. Korpus łączony na złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną.

Drzwiczki uchylne mocowane na zawiasach puszkowych z samodociąganiem i cichym domykiem. W szafach dwudrzwiowych, jedno ze skrzydeł drzwiowych wyposażone w listwę przymykową plastikową z gumową uszczelką, utrudniającą wnikanie kurzu do wewnątrz.

Drzwiczki płytowe zamykane na zamki patentowe z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu. System zamykania drzwi nie wymaga stosowania zasuvek drzwiowych. Półki na akta wsparte na systemie podpórek samozaciskowych. Podpórki złożone z tworzywowej części osadzonej w półce oraz metalowo-tworzywowego trzpienia trwale mocowanego w korpusie szafy. Sposób mocowania półek zapobiega ich przypadkowemu wysunięciu się, a także zwiększa sztywność korpusu.

Meble muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normach: PN-EN 14072, PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

3. MEBLE - typu 3

Meble wykonane z płyt wiórowych laminowanych dwustronnie o strukturze perlister, łatwo zmywalnej i antyrefleksyjnej – nie dopuszcza się płyty z połyskiem lub strukturą drewna.

Krawędzie płyt zabezpieczone poprzez listwy ochronne z tworzywa sztucznego, klejone na gorąco maszynowo wraz z załamaniem i polerowaniem krawędzi, zapewniającym dokładne dopasowanie szerokości obrzeża do grubości płyty oraz brak jakichkolwiek nierówności obrzeża lub ubytków warstwy dekoracyjnej na krawędzi płyty. Wymagane atesty higieniczne obejmujące gotowe wyroby dla wszystkich mebli typu 1 przeprowadzone przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze, dopuszczające wyroby do użytkowania w pomieszczeniach biurowych lub użyteczności publicznej. Wszystkie uchwyty w jednakowej stylistyce, metalowe z satynowym wykończeniem powierzchni, rozstaw min. 120 mm. Dopuszczalna różnica w wymiarach brył to +/- 25 mm pod warunkiem, że zmiana wymiarów umożliwi zachowanie zaplanowanej funkcjonalności mebli.

3.1 Biurka – typu 3

Błaty wykonane z płyt meblowych zgodnie z opisem dla mebli typu 3 w kolorystyce wybranej przez zamawiającego o grubości 28-32mm z krawędzią wykończoną listwą z tworzywa sztucznego grubości minimum 2 mm z dekokiem dopasowanym do warstwy dekoracyjnej płyty. Podstawę blatów stanowi stelaż metalowy złożony z dwóch pionowych kolumn wspartych na poziomych stopach oraz połączonych belką konstrukcyjną. Kolumny mocowane są do blatu na jego krótszych krawędziach za pomocą stabilnych łączników. Stopy poziome wykonane ze stali nierdzewnej polerowanej lub aluminium polerowanego bez powłoki lakierniczej. Belka konstrukcyjna wykonana z metalu, mocowana do górnej części każdej z kolumn pionowych, stanowi element konstrukcyjny zapewniający sztywność stelaża bez dodatkowych elementów oraz jednocześnie pełni funkcję szyny do poziomego prowadzenia okablowania. Kolumny stelaża posiadają możliwość regulacji wysokości biurka od wysokości blatu 72cm w zakresie 10cm do góry oraz 10cm w dół. Kolumny posiadają wewnętrzny kanał przelotowy z możliwością przeprowadzenia pionowego okablowania, zamykany metalową pokrywą. Stopy podporowe zakończone krążkami regulacyjnymi umożliwiającymi poziomowanie w zakresie co najmniej 10 mm. Błaty wyposażone w przepusty kablowe o średnicy 80 mm zgodnie z opisem pozycji w formularzu wyceny. Biurka muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami bezpieczeństwa oraz trwałości mebli zawartymi w normie PN-EN 527-2.

3.2 Kontenery - typu 3

Wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu 3, w kolorystyce wybranej przez zamawiającego.

- blaty, fronty i korpus wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm,
- szuflady z wkładami wykonanymi w całości z płyty grubości 10-12 mm, mocowane na prowadnicach rolkowych z wysuwem minimum 80% i nośnością co najmniej 25 kg,
- szuflady zamykane na zamek centralny z numerem seryjnym wybitym na zamku oraz kluczu, klucz wychyłny z zabezpieczeniem przed wyłamaniem,
- kontenery stacjonarne 4-szufladowe na 4 plastikowych nóżkach wysokości 50-70mm z możliwością poziomowania,
- korpusy kontenerów w całości wykonane z płyty grubości minimum 18 mm. Błaty w kontenerach mobilnych o całkowitej grubości minimum 18 mm, w kontenerach stacjonarnych o

grubości równej grubości blatów w biurkach typu 3. Krawędzie oklejone listwą ochronną z tworzywa sztucznego, grubości minimum 2 mm zgodnej z dekolorem laminatu płyt.

Kontenery muszą posiadać świadectwo z badań przeprowadzonych przez niezależny od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodek badawczy, potwierdzające zgodność oferowanych mebli z wymaganiami zawartymi w normie: PN-EN 14073-2, PN-EN 14074.

4. MEBLE – typ FO-1

Fotel obrotowy posadowiony na pięcioramiennej podstawie, wykonanej z tworzywa sztucznego, poliamidu o średnicy 680-720mm z kółkami samohamownymi o średnicy min 65mm. Szkielet siedziska na bazie formatki sklejkowej. Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną. Oparcie wykonane w formie ramy poliuretanowej w kolorze czarnym posiadającej od tyłu ozdobne poziome żebrowanie umożliwiające przepływ powietrza, a od frontu wyłożone gąbką i tapicerowane tkaniną tapicerską. Łącznik oparcia oraz siedziska schowany w obudowie z tworzywa w kolorze czarnym. Siedzisko pokryte gąbką, tapicerowane tkaniną tapicerską. Tkanina tapicerska użyta do pokrycia elementów tapicerowanych musi zawierać co najmniej 25% wełny oraz gramaturę nie mniej niż 400 g/m², a także odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Podłokietniki z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 80mm z miękkimi poliuretanowymi nakładkami. Krzesło musi posiadać płynnie regulowaną wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego, co pozwoli na dostosowanie wysokości krzesła do wzrostu użytkownika oraz dynamiczny mechanizm ruchowy, umożliwiający synchroniczną regulację kąta pochylecia oparcia i siedziska w stosunku 2:1 przy zapewnieniu wychyłu oparcia na co najmniej 20 stopni oraz możliwości zablokowania oparcia w wybranym położeniu – min. 5 pozycji. Mechanizm ten musi posiadać regulację siły oporu oparcia, co sprawia, że swobodne wychylanie się na krześle jest możliwe przez osoby o różnej wadze. Mechanizm musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawiania

zgodną, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Mechanizm ten musi posiadać funkcję antywstrząsową, która chroni przed uderzeniem oparcia w plecy po zwolnieniu blokady ruchu. Krzesło musi posiadać także funkcję umożliwiającą szybkie i wygodne dostosowanie wysokości oparcia do wzrostu użytkownika bez konieczności wstawiania

krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkownika wg norm N-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2, z wynikiem pozytywnym oraz Protokół oceny Ergonomicznej zgodny z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 (Dz.U.N 148, poz. 73) wydany przez niezależny od wykonawcy oraz producenta ośrodek badawczy.

Wymagane wymiary i parametry regulacji krzesła (+/- 25mm):

Szerokość oparcia w najszerszym miejscu 430mm

Wysokość od dolnej do górnej krawędzi oparcia 520 mm

Szerokość siedziska 480mm

Głębokość siedziska 460mm

Wysokość siedziska od podłoża w najniższym położeniu 450mm z regulacją wysokości w zakresie min. 130mm

Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najniższym położeniu siedziska i oparcia 50mm,

Wysokość całkowita od podłoża mierzona przy najwyższym położeniu siedziska i oparcia 180mm,

- Wysokość podłokietników od poziomu siedziska od 200mm do 280mm

5. MEBLE – typ FO-2

Krzesełko biurowe obrotowe z tapicerowanym siedziskiem i oparciem. Szkielet siedziska wykonany ze sklejki bukowej o grubości min.8mm. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte gąbką o gęstości min.25 kg/m³ i grubości min.40mm. Oparcie pokryte jest gąbką o gęstości min.20 kg/m³ i grubości min.40mm. Siedzisko i oparcie wykończone tkaniną posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Od spodu siedziska i z tyłu oparcia osłona plastikowa wykonana z polipropylenu. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji:

- Możliwość odchylenia i blokady oparcia w wybranej pozycji
- Płynnie regulowana wysokość siedziska
- Regulowana głębokość siedziska
- Regulowana wysokość oparcia

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 440 - 570mm
- wysokość całkowita krzesła w zakresie 880 - 990mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420-460mm
- szerokość siedziska 470mm
- całkowita szerokość krzesła 650 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 200-260 mm

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335, PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym.

6. MEBLE – typ FOT-1

Siedzisko i oparcie sofy zintegrowane z podłokietnikami. Siedzisko wykonane z płyty wiórowej gr. min. 18 mm pokrytej dwoma warstwami gąbki o łącznej grubości min. 45 mm. Oparcie wykonane ze sklejki liściastej gr. min. 10 mm. Pokrytej od wewnątrz dwoma warstwami pianki o łącznej grubości min. 45 mm. Sofa od zewnątrz pokryta gąbką grubości min. 10 mm. Całość sofy tapicerowana tkaniną posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Sofa posadowiona na 4 nogach wysokości min. 35 cm wykonanych z rurek stalowych malowanych proszkowo fi min. 22 mm, grubość ścianki min. 2mm. Nogi zakończone stopkami samopoziomującymi. Sofy muszą posiadać atest wytrzymałościowy wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139, PN-EN 1728 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym.

wymagane wymiary (+/- 25mm):

- Wysokość całkowita: 750 mm,
- Szerokość całkowita: 650 mm,
- Głębokość całkowita: 600 mm,
- Wysokość siedziska: 460 mm,

- Głębokość siedziska: 440 mm,
- Szerokość siedziska: 480 mm.

7. MEBLE – typ FOG-1

Fotel biurowy obrotowy z regulowanym tapicerowanym zagłówkiem, umożliwiającym komfortowe podparcie głowy. Siedzisko, oparcie dwustronnie i zagłówek, tapicerowany tkaniną tapicerską wykonaną z poliestru o gramaturze nie mniej niż 300 g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz trudnopalność wg norm EN 1021-1 oraz EN 1021-2, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze. Szkielet oparcia wykonany z polipropylenu. Siedzisko pokryte pianką wylewaną o gęstości min. 65 kg/m³. Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego wzmocniony 30% włókna szklanego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości, wyposażone w regulowany w zakresie wysokości oraz kąta pochylecia tapicerowany zagłówek, gęstość pianki oparcia min. 110 kg/m³. Siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska min. 65 kg/m³. Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi w kolorze chrom, wyposażone regulację głębokości podparcia lędźwiowego kręgosłupa. Krzesło musi posiadać pięcioramienną podstawę jezdnią wykonaną z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, samohamowne kółka do powierzchni twardych oraz podłokietniki z regulacją wysokości i miękkimi nakładkami. Dostępne funkcje regulacji:

- Możliwość odchylenia i blokady oparcia w wybranej pozycji
- Płynnie regulowana wysokość siedziska
- Regulowana głębokość siedziska
- Regulowana wysokość oparcia

Wymagane wymiary i zakresy regulacji (+/- 25mm):

- wysokość siedziska w zakresie minimum 425 – 555 mm
- wysokość całkowita krzesła w zakresie 1130 - 1380mm
- regulacja głębokości siedziska minimum w zakresie 420-460mm
- szerokość siedziska 470mm
- całkowita szerokość krzesła 700 mm
- regulacja wysokości podłokietników w zakresie 160-220 mm

Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 1335 z wynikiem pozytywnym.

8. MEBLE – typ KS-1

Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Rama siedziska i parcia wykonana z owalnego profilu stalowego 30x15mm malowanego proszkowo na kolor aluminium. Siedzisko wykonane ze sklejki z drzew liściastych. Siedzisko tapicerowane pianką tapicerską o grubości formatki min. 30mm oraz tkaniną. Oparcie tapicerowane pianką tapicerską o grubości formatki min. 25mm oraz tkaniną. Siedzisko i oparcie fotela pokryte tkaniną posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli

ośrodki badawcze. Plecy oparcia pokryte plastikową osłoną w kolorze czarnym. Krzesło można składować w stos, minimum 10 sztuk. Krzesło musi posiadać atest wytrzymałościowy w zakresie bezpieczeństwa użytkowania wg norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139 oraz PN-EN 1022 z wynikiem pozytywnym.

Wymagane minimalne wymiary krzesła (+/- 30mm):

Szerokość całkowita 550 mm,
Głębokość całkowita 440 mm,
Wysokość całkowita 840 mm,
Wysokość siedziska 460 mm.

9. MEBLE – typ KS-3

Krzesło stacjonarne na 4 nogach. Nogi wykonane z rusy stalowej fi 18-20 mm x min. 2 mm, połączone wspornikiem z blachy stalowej gr. min. 2 mm. Nogi zakończone stopkami z tworzywa sztucznego. Kubełek siedziska i oparcia wykonany z jednego kawałka tworzywa sztucznego. Możliwość sztaplowania w stos do co najmniej 4 szt.

Wymagane wymiary (+/- 25 mm):

Wysokość całkowita: 82cm
Wysokość oparcia: 35 cm
Szerokość oparcia: 45 cm
Głębokość całkowita krzesła: 48 cm
Szerokość krzesła: 53 cm

10. MEBLE – typ SOF

Sofy o kształcie prostopadłościanu. Rama wykonana z drewna litego z wmontowanymi sprężynami, wzmocniana sklejką oraz płytą wiórową, pokryta pianką ciętą oraz ociepliną meblową. Pianka siedziska o gęstości min.35 kg/m³ i grubości min.40mm. Sofy pokryte tkaniną tapicerską łatwowmywalną imitującą skórę o gramaturze nie mniej niż 600g/m², posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 250 000 cykli Martindale'a oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność (próba papierosa) poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez uprawnione do tego organy certyfikujące. Sofy wsparte na płozach metalowych szerokości min. 60 mm i wysokości 100-150 mm, malowanych proszkowo.

Wymagane wymiary fotela typu SOF-1 (+/- 25mm):

- wysokość całkowita 730 mm
- szerokość całkowita 1240 mm
- głębokość całkowita 690 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- szerokość siedziska 1070 mm
- głębokość siedziska 490 mm

Wymagane wymiary sofy typu SOF-02 (+/- 25mm):

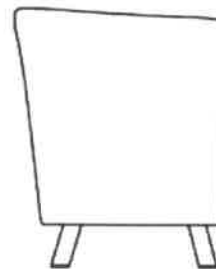
- wysokość całkowita 730 mm
- szerokość całkowita 710 mm
- głębokość całkowita 690 mm
- wysokość siedziska 420 mm
- szerokość siedziska 520 mm
- głębokość siedziska 490 mm

11. MEBLE – typ SOF-3

Rama wykonana z drewna litego, wzmocniana sklejką oraz płytą wiórową, pokryta pianką ciętą oraz ociepliną meblową. Gąbka siedziska o gęstości min. 35 kg/m³ i grubości min. 50mm, oparcie oklejone gąbką grubości min. 20 mm o gęstości min. 25kg/m³. Sofa pokryta tkaniną posiadającą odporność na ścieranie nie mniej niż 100 000 cykli Martindale oraz posiadającą pozytywny atest na trudnopalność, poparte odpowiednimi dokumentami wydanymi przez niezależne od wykonawcy oraz producenta mebli ośrodki badawcze.

Wymagane wymiary i parametry (+/- 25mm)

- wysokość całkowita: 750 mm,
- szerokość całkowita: 1280 mm,
- głębokość całkowita: 620 mm,
- wysokość siedziska: 440 mm,
- głębokość siedziska: 500 mm,
- szerokość siedziska: 1070 mm.



Sofy muszą posiadać wyniki badań przeprowadzone przez niezależne od producenta oraz wykonawcy ośrodki badawcze potwierdzające spełnienie norm PN-EN 13761 lub PN-EN 16139.

12. MEBLE – typ AN

Meble wykonane z płyt meblowych: wiórowych laminowanych dwustronnie. Kolorystyka do wyboru z dostępnej palety producenta zawierającej minimum 20 kolorów (w tym drewnopodobnych i jednobarwnych). Krawędzie płyt wykończone listwami z tworzywa sztucznego grubości zgodnie z opisem pozycji, przytwierdzone maszynowo z dopasowaniem szerokości listew do grubości płyty i polerowaniem krawędzi listew w sposób zapewniający brak jakichkolwiek nierówności lub ubytków warstwy dekoracyjnej płyty.

Szafki wykonane z płyt meblowych wg opisu dla mebli typu ZAB-2, górne wysokości 72 cm, głębokość 32 cm, szerokości 60 i mniej jednoskrzydłowe, szerokości powyżej 60 cm dwuskrzydłowa z 2 półkami wewnątrz (rodzaj szafek górnych określony jest przy każdym z aneksów). Dolne z jedną półką w środku wysokości 82cm, głębokości 53cm, na stopkach plastikowych wysokości 10cm z regulacją wysokości, wykończone z góry blatami postformingowymi grubości minimum 36mm oraz wyposażone w demontowalny cokół. Blaty wykończone olistwowaniem przy ścianach za pomocą listwy plastikowo-silikonowej, lub wykończone silikonem.

Korpusy z płyty meblowej grubości 18mm, wykończone listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 0,5mm, plecy wykonane z płyty HDF grubości minimum 3mm. Fronty mebli wykonane z płyty meblowej grubości 18mm wykończonej listwą ochronną z tworzywa sztucznego grubości minimum 2mm, mocowane na zawiasach metalowych, puszkowych z samodociąganiem i systemem cichego domyku. W aneksach kuchennych należy wmontować zlewozmywaki i umywalki z bateriami a także sprzęty AGD z formularza wyceny. Przed rozpoczęciem produkcji mebli należy dokonać pomiarów pomieszczeń i w uzgodnieniu z zamawiającym dopasować do nich aneksy.

Ciąg górny - szafki o szerokości: 80 cm dwudrzwiowa suszarkowa – 1 szt., 60 cm jednodrzwiowa – 1 szt., 80 cm dwudrzwiowa – 1 szt.,

Ciąg dolny - szafki o szerokości: 80 cm dwudrzwiowa zlewozmywakowa – 1 szt., 60cm

szufladowa z 3 szufladami-1szt.; 80 cm dwudrzwiowa – 1 szt.,
Blat długości - 220 cm.

13. MEBLE – typ KAM

System kamer bezpieczeństwa. Rejestrator 8 kanałowy z 8 kamerami HD. Jakość obrazu min. 1280 x 720 pikseli 1MPx, widoczność w nocy do min. 20metrów, kamery dzień/noc ICR, detekcja ruchu, funkcja nadpisywania, obsługa P2P(chmura)

8 kamer HD-TVI min. 1MPx, min. 1280x720p, obiektyw min. 3 mm, filtr podczerwieni, zasięg IR min. 20 m.

Rejestrator 8-kanałowy, Wejścia Video: 8 x BNC, Wyjścia Video: 1 x HDMI, 1 x VGA, wejście audio, USB 2.0. Maksymalna rozdzielczość zapisu co najmniej 1080p. Menu w języku polskim, Interfejs sieciowy min. 1 x Ethernet 10/100 Base-T (RJ-45), dysk twardy o pojemności min. 2TB, możliwość podglądania obrazu na urządzeniach mobilnych.

14. MEBLE – typ ZEN

Zestaw nagłośnieniowy z mikrofonami:

- Zestaw nagłośnieniowy zawierający 2 zestawy głośnikowe, wzmacniacz z mikserem oraz procesor efektów. Zestawy głośnikowe dwudrożne o mocy maksymalnej min. 300W każda, wyposażone w woofer o średnicy min. 9", pasmo przenoszenia 55Hz-20KHz. Odłączany mikser 10-kanałowy (4 linie mono / line + 3 mono / 3 stereo), łączność Bluetooth, Cyfrowe pogłosy SPX wysokiej rozdzielczości, trzykanałowy korektor kanału, zasilanie phantom, wbudowany tłumik sprzężenia zwrotnego możliwość podłączenia sygnału mikrofonowego lub liniowego na złączach XLR oraz mikrofonów dynamicznych do gniazd combo. Regulacja półkowa wysokich i niskich tonów w zakresie +/- 15 dB.

- 2 szt. statywy kolumnowe trójnożne z płynną regulacją wysokości. Wykonane ze stali, dopuszczalne obciążenie co najmniej 40kg. Pokrowiec mieszczący 2 statywy z paskiem do przenoszenia.

– Mikrofon bezprzewodowy z odbiornikiem. Zasięg min. 90m, Dostępne częstotliwości pracy radiowej min. 530 a 850 MHz, Pasmo przenoszenia: min. 50 – 15000 Hz, Moc wyjściowa nadajnika radiowego: 10 mW, Maksymalny poziom wyjściowy: 27 dBV (XLR, poziom mikrofonowy), 13 dBV (1/4"). Odbiornik: Do 12 kompatybilnych radiowo systemów, Sterowane mikroprocesorem wewnętrzne anteny diversity, Funkcja One Touch QuickScan lokalizuje najlepszą wolną częstotliwość radiową. Nadajnik: Wskaźnik zasilania i stanu baterii LED, Regulowana kontrola wzmocnienia. Statyw podłogowy łamany wykonany ze stali. Wysokość: od min. 105 do min. 165, długość ramienia: min. 75

- system bezprzewodowy z mikrofonem nagłównym. Praca w paśmie UHF, 8 zakresów częstotliwości dla różnych krajów, automatyczny wybór częstotliwości i synchronizacji z nadajnikiem, wyjście sygnału - symetryczne: XLR i niesymetryczne: jack, blokada częstotliwości roboczych, płynny regulator czułości wejścia w nadajniku, zasięg min. 90 m, moc nadajnika - 10 mW, pasmo przenoszonych częstotliwości przez system – 50Hz-15.000Hz, dewiacja - 33 kHz, dynamika - 100dB

